



NACHHALTIG-
KEIT
GEWINNER
2021

IHRE VERPACKUNGSLÖSUNG

GO GREEN MIT PP MONO
VOLLSTÄNDIG RECYCLINGFÄHIG

Seite 1 (2)

ETIMEX UNTERSTÜTZT BEIM DURCHDACHTEN ENTWICKLUNGSPROZESS UMSTELLEN AUF NACHHALTIGE VERPACKUNG MIT PP MONO

Ein positiver Wandel zeigt sich im gesteigerten Umweltbewusstsein der Verbraucher. Es geht um die Reduktion von Wegwerfartikeln, um den Einsatz nachhaltigerer Materialien, um bewussteren Konsum. Der Konsument hinterfragt nicht nur, was konsumiert wird, sondern auch wie. Wie ist mein Produkt verpackt? Sind die eingesetzten Materialien recyclingfähig? Sind Primärverpackungen überhaupt nötig? Das Bewusstsein ist da, und damit höhere Ansprüche an die Hersteller umweltverträglicheres Handeln leichter zu machen.

Als Verpackungshersteller wissen wir: Produktverpackungen einfach weglassen oder gegen Papier austauschen ist nicht überall sinnvoll oder möglich, beispielsweise aus Hygiene- oder Sicherheitsgründen. Wie also können Hersteller nachhaltiger agieren – für nachhaltigere Verpackungsmöglichkeiten, für Lösungen zwischen ganz oder gar nicht?

In zuverlässiger Testumgebung gehen Innovation und Umsetzbarkeit Hand in Hand.

Für den Wandel reicht es nicht aus, auf Standardprozesse zurückzugreifen. Neue Ideen müssen her, unterschiedlichste Möglichkeiten in Betracht gezogen, innovative Konzepte entwickelt werden. Innovation entsteht beim Weiterdenken. Und wird umsetzbar, wenn die Idee am Ende auch zuverlässig funktioniert.

Dafür braucht es einen durchdachten Entwicklungs- und Bemusterungsprozess – für schnelle, flexible und realitätsnahe Resultate.

Ein Vorreiter für nachhaltige Konzepte, die bestehen können: die ETIMEX Entwicklungsabteilung.

Der Verpackungsmittelhersteller ETIMEX setzt aus diesem Grund auf eine hausinterne Entwicklungsabteilung. Dort trifft fachliche Expertise auf kreative Köpfe, durchdachte Prozesse laufen unter optimalen technischen Bedingungen. In enger Abstimmung können so perfekte Lösungen für hoch individuelle Anforderungen der Kunden entwickelt werden.

Volle Recyclingfähigkeit bei gleichzeitig höchster Flexibilität – mit PP Mono

Die Möglichkeiten bei der Entwicklung neuer Verpackungskonzepte stehen und fallen dennoch mit dem Material. Doch mit einer Grundlage wie PP Mono – einem von ETIMEX eigens entwickelten Material und Gewinner des Deutschen Verpackungspreises 2021 – können auch im Entwicklungsprozess neue Standards gesetzt werden. Mit seiner hohen Flexibilität ist es bestens für innovative Konzepte geeignet – bei voller Recyclingfähigkeit.



PREISGEWINNER:
PP MONO BLISTER
VOLLSTÄNDIG RECYCLINGFÄHIG

Recyclingfähigkeit:
„sehr gut“
19 von 20 Punkte



Seite 2 (2)

So entsteht im Entwicklungsprozess eine neue, nachhaltige Verpackung.

Am Anfang der Entwicklung steht immer der Dialog mit dem Kunden: Was ist der Ist-Zustand, wie sieht der Soll-Zustand aus? Gleichzeitig werden hierbei die technischen Gegebenheiten des Kunden wie auch seine Markenidentität berücksichtigt. So können bereits zu Beginn verschiedenste Umsetzungsmöglichkeiten abgeleitet werden.

Sobald dann das Konzept steht, können im CAD Konstruktionen designt, dem Kunden präsentiert und im Finetuning finalisiert werden. Dabei entstehen äußerst realitätsnahe Prototypen, die dem Endprodukt zu diesem Zeitpunkt schon sehr nahekommen.

In Zusammenarbeit mit langjährigen regionalen Partnern im Werkzeugbau werden anschließend Muster-Thermoformwerkzeuge aus Aluminium oder Porenaluminium sowie Siegelwerkzeuge angefertigt. Letztere können für Kleinauflagen auch im 3D-Druckverfahren aus Kunststoff gefertigt werden – das spart zusätzlich Zeit und Kosten. Mit den individuellen Werkzeugen wird nun das Verpackungsmuster, beispielsweise ein Tablettenblister, hergestellt, mit Produktmustern befüllt, versiegelt und den nötigen Qualitätstests unterzogen.

Das entstandene Muster entspricht zu 95% dem fertigen Endprodukt und ist damit ein belastbares Ergebnis im Entwicklungsprozess.

Aber auch unter realen Produktionsbedingungen begleitet ETIMEX den Kunden im Anschluss – direkt an der FFS-Verpackungsmaschine vor Ort können die richtigen Einstellungen vorgenommen werden wie Feinjustierung von Siegelparametern oder ideale Temperatureinstellungen zur Verformung der Folien. So entsteht das optimale Endprodukt: eine innovative, zu 100% zuverlässige Verpackung.

Gerade wenn es um besondere und herstellerspezifische Verpackungsmaterialien geht, liegt der Mehrwert der eigenen Entwicklungsabteilung für Kunden auf der Hand: Niemand kennt sie besser als der Hersteller. Die Entwickler kennen Verhalten, Bedingungen und Grenzen des Materials sehr genau. Je näher sie am Entwicklungsprozess dran sind, desto reibungsloser und schneller läuft dieser ab – ganz ohne zeitintensive Wissenstransfers oder Abstimmungen. Stattdessen bleiben die Wege kurz und flexibel. So entstehen am Ende Muster, die kaum näher an der Realität sein könnten. Und Endprodukte, die den Konsumenten einen umweltbewussteren Konsum ermöglichen.

Sprechen Sie uns an:
sales@etimex.de

Mehr Informationen finden Sie unter www.etimex.de



FOLLOW US.