



RECYCLINGFÄHIGE VERPACKUNGEN SIND UNSERE ZUKUNFT

Das Jahr 2020 war zweifelsfrei intensiv. Nicht nur für uns, sondern für die meisten Menschen und Unternehmen hat die Covid-19-Pandemie eine Vielzahl an Herausforderungen mit sich gebracht. Wir finden, es ist Zeit kurz zurückzublicken und auf die Chancen des neuen Jahres zu blicken.

Zu Beginn des Jahres 2020 beschlossen wir die Richtung und wirksame Ausrichtung für die Zukunft der ETIMEX Primary Packaging GmbH. „Wir wollen nachhaltige und recycelbare Mono-Lösungen für die Lebensmittel- und Pharma-Industrie entwickeln.“, so das erklärte Ziel. „Wir sind stolz, dass schon jetzt der überwiegende Teil der ETIMEX-Produkte voll recyclingfähig ist. In 2020 haben wir damit wichtige Schritte in die zukunftsweisende Richtung gemacht.“ bestärkt Martin Rank, Head of Marketing & Sales, das Ziel im Rückblick. „Gerade als Verpackungsmittelhersteller sehen wir es als unsere Verantwortung an, Nachhaltigkeit in unseren Fokus zu rücken.“ Das Jahr 2020 hat uns in unserer Entscheidung bestärkt. Auch an uns ist die Pandemie nicht spurlos vorbeigegangen, wir hatten den Rückgang einiger Kooperationen mit teils langjährigen Kunden zu verzeichnen. Doch unser Fokus auf innovative, recyclingfähige Lösungen konnte uns dazu verhelfen, diesen Einbruch über die Zusammenarbeit mit neuen Kunden zu kompensieren. Besonders bei Pharma-Produkten und Nahrungsergänzungsmitteln konnten wir deutlichen Zuwachs verzeichnen und letztendlich sogar ein Absatzwachstum erzielen. Sehr gefragt waren Mono- Lösungen – ein Trend mit absehbar nachhaltigem Wachstum. Unser Fazit zum Jahr 2020: Der Weg zur Nachhaltigkeit ist der richtige, für uns und unsere Kunden. Recyclingfähige Verpackungen sind die Zukunft, in die wir mit Optimismus schauen.

Unser Ziel ist es, Lösungen für Kunden zu liefern, die unseren Fokus auf Nachhaltigkeit teilen. Dadurch wollen wir weitere Märkte erschließen und neue Kunden für uns begeistern, wie die Molkerei-Industrie oder Hersteller von Convenience- und Fertiggerichten. Eben genau die Unternehmen, die Geschmack beweisen, ihren Kunden das Leben leichter machen wollen und dies durch höchste Recyclingfähigkeit verantwortungsvoll umsetzen. Im Bereich flexibler Folien war im letzten Jahr bereits ein leichtes Wachstum erkennbar. Durch Unsicherheiten im Markt ist die Planungssicherheit diesbezüglich jedoch schwierig. Produktbezogen wird der Unternehmensfokus deshalb auf dem Einsatz von Polypropylen, besonders als Mono-Lösung, liegen und in den kommenden Jahren auf alle Business Units des Unternehmens ausgeweitet werden. Mit einer neuen Tiefziehfolie auf Polypropylen-Basis (mit und ohne Barriereeigenschaft ab einer Stärke von 300 µm) werden wir außerdem ein neues Produkt auf dem Markt etablieren. Hinzu kommt die Etablierung unseres Flaggschiff- Produkts, der PP-Barriere-Menüschalen. Die Richtung ist klar: Recyclingfähigkeit ist nicht einfach ein gutaussehendes Wort, für uns bei ETIMEX ist Recyclingfähigkeit gelebte Strategie. Alles Folgende ist unser Weg in genau diese Richtung.

Mehr Informationen finden Sie unter www.etimex.de



FOLLOW US.